

## Fibcon

PU-Faserleim

- ▶ **Profiqualität**
- ▶ **Geprüft nach WATT 91  
DIN EN 12765 C4**

### Merkmale

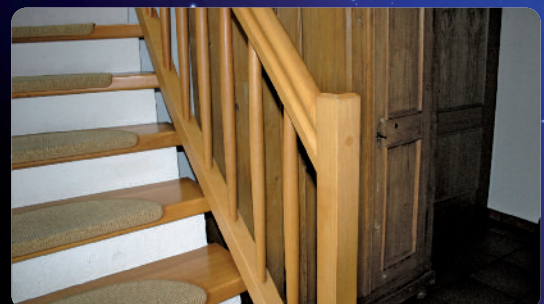
- ▶ Faserverstärkt, mit Armierung
- ▶ 6 x höherer Reißwert
- ▶ Wasserfeste Verleimung
- ▶ Werkzeugschonend
- ▶ Witterungs- und alterungsbeständig
- ▶ Ohne Lösemittel
- ▶ Gegen viele Chemikalien beständig

### Verarbeitungsvorteile

- ▶ Extrem schnelle Aushärtung (Fibcon 5)
- ▶ Im Innen- und Außenbereich anwendbar
- ▶ Fugenfestigkeit (Kein Abzeichnen der Leimfugen)
- ▶ Höchste Beständigkeit bei dynamischer Beanspruchung
- ▶ 3- bis 4-fach höhere Standzeit (Fräswerkzeuge)
- ▶ Gute Dosierbarkeit
- ▶ Einfache Verarbeitung
- ▶ Rationelle Produktion

### Anwendungsbereiche

- ▶ Verbindung von Holz, OSB, MDF, Span-, Faserplatten, beschichteten Platten, Natur-, Kunststein wie Corian und Varicor, Beton, Acryl, Keramik, Gipsplatten, Styropor, Hartschaum, Isolierungen und vielem mehr
- ▶ Geeignet für Treppenwangen, Sandwichplatten- und Rundbogenverleimung, Keilzinkenverleimung, Küchenarbeitsplatten
- ▶ Großflächenverklebung von Metallen (Alu, Edelstahl, Kupfer) auf saugenden Untergründen



## Fibcon

### PU-Faserleim

**Inhalt 500 ml**  
Art.-Nr. 260 100 50x

**Inhalt 800 ml**  
Art.-Nr. 260 100 801

### Einsatzbereich

- ▶ Zimmerei
- ▶ Holzbau - Tischlerei
- ▶ Kühlmöbelbau
- ▶ Fensterbau
- ▶ Treppenbau
- ▶ Wohnwagenbau

### Verarbeitung

Die Klebeflächen müssen passgenau, sauber und staubfrei sein, eine Seite diffusionsoffen. Der Klebstoff reagiert mit der Feuchtigkeit aus der Luft oder aus dem Material unter leichtem Aufschäumen. Einseitig mit einer Spachtel auftragen. Beim Verkleben von diffusiondichten Materialien wie z.B. Metallen oder Kunststoffen auf Holz oder anderen saugenden Materialien die diffusiondichten Oberflächen anschleifen und das Holz anfeuchten (ca. 20 g/m<sup>2</sup>). Teile innerhalb der angegebenen offenen Zeit zusammenfügen. Bis zum Abbinden verpressen. Die Metall- und Kunststoffoberflächen empfehlen wir mit **beko Allclean** zu reinigen und ggf. mit Primer vorzubehandeln.

### Hinweise

- ▶ Keine stehende Feuchtigkeit auf den zu verklebenden Teilen.
- ▶ Kopfüber stehend lagern!
- ▶ Um optimale Ergebnisse zu erhalten (z.B. bei öligem und sehr harzhaltigem Holz sowie bei Aluminium und verschiedenen Kunststeinen), empfehlen wir grundsätzlich Eigenversuche.
- ▶ Durch die Verwendung eines geeigneten Primers kann die Oberflächenhaftung verbessert werden.
- ▶ Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen.
- ▶ Nur für professionellen und industriellen Gebrauch.
- ▶ Sicherheitsdatenblatt beachten!



### Technische Daten

	Fibcon 5	Fibcon 15	Fibcon 60
<b>Basis</b>	Polyurethan, feuchtigkeitshärtend		
<b>Verarbeitbar</b>	ab +10° C bis max. +30° C		
<b>Temperatur</b>	beständig gemäß WATT 91 (+80° C), von -40° C bis +120° C (kurzfristig +140° C)		
<b>Offene Zeit</b>	ca. 5 Minuten	ca. 15 Minuten	ca. 60 Minuten
<b>Presszeit</b>	ca. 15 bis 20 Minuten	ca. 45 Minuten	ca. 3 bis 4 Stunden
<b>Pressdruck</b>	0,5 bis 1,5 N/mm <sup>2</sup> (5 bis 15 kg/cm <sup>2</sup> )		
<b>Weiterverarbeitung</b>	nach 3 Stunden		
<b>Farbe</b>	beige		
<b>Geruch</b>	geruchsarm		
<b>Feuchtigkeitsbeständig</b>	C4 in Anlehnung an EN 12765		
<b>Holzfeuchte</b>	8 bis 18%		
<b>Auftragsmenge</b>	150 bis 300 g/m <sup>2</sup> mit Spachtel		
<b>Haltbarkeit</b>	6 Monate (geöffnet 2 Monate)	9 Monate (geöffnet 3 Monate)	9 Monate (geöffnet 3 Monate)
<b>Lagerung</b>	bei Raumtemperatur, trocken		
<b>Inhalt / Verpackung</b>	Flasche 500 g + 800 g	12 Stück/Karton	1200 Stück/Palette oder in 7,5 kg (Bag-in-pack)
<b>Gebindegröße / Bestellnummern</b>	500 g Art.-Nr. 260 100 500	500 g Art.-Nr. 260 100 501 800 g Art.-Nr. 260 100 801 7,5 kg Art.-Nr. 260 100 751	500 g Art.-Nr. 260 100 502 7,5 kg Art.-Nr. 260 100 752

Technische Änderungen vorbehalten!

Druckdatum: April 2012.

Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

